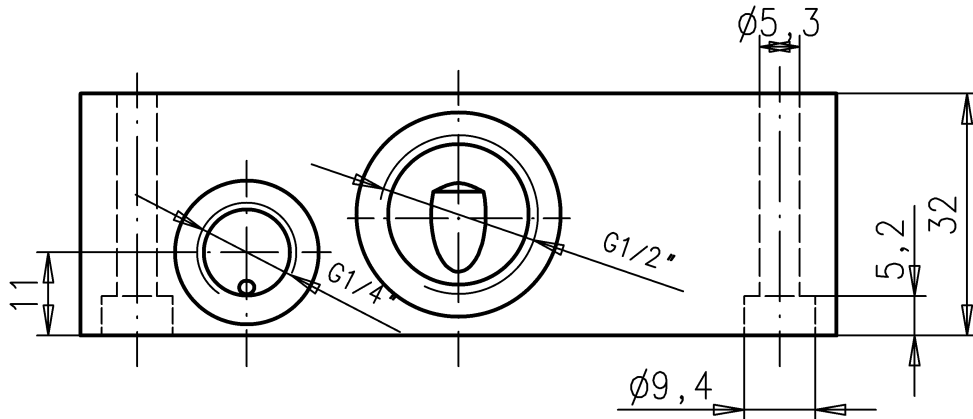
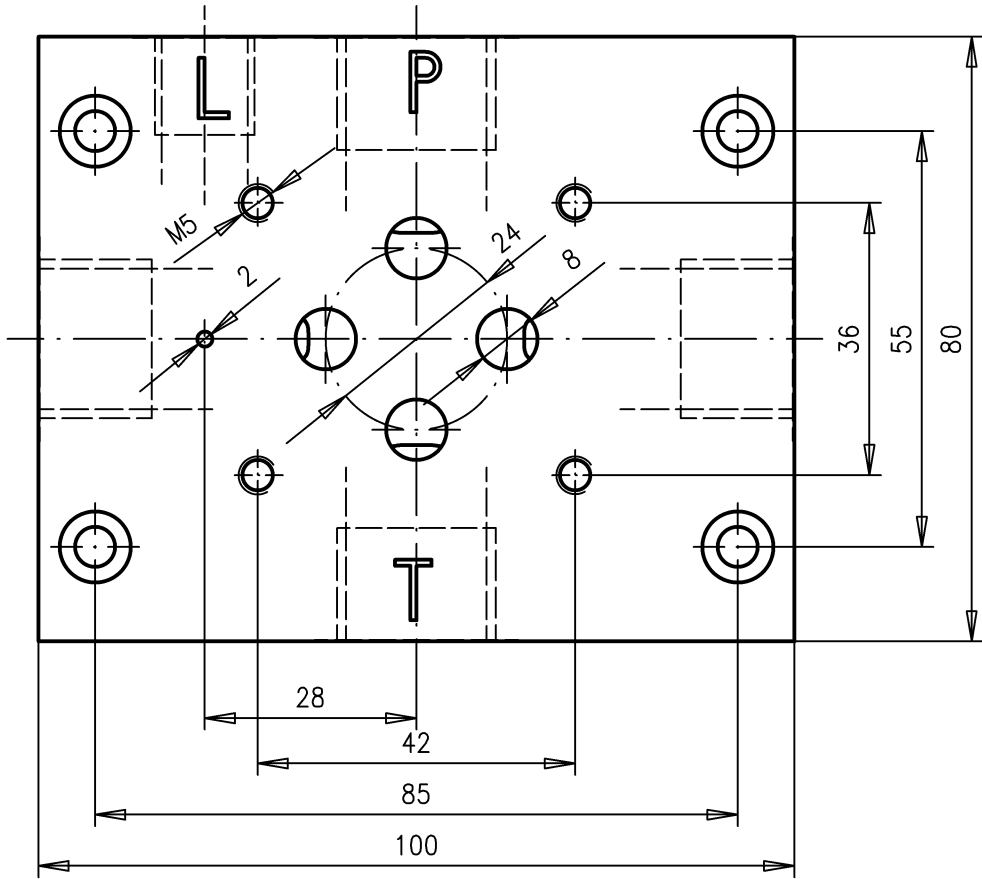
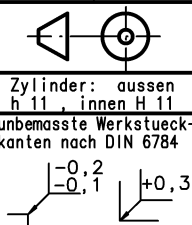


Für diese Vorlage bzw. Vorschrift techn. Art behalten wir uns alle Rechte vor. All rights reserved for this document (vgl. DIN 34)

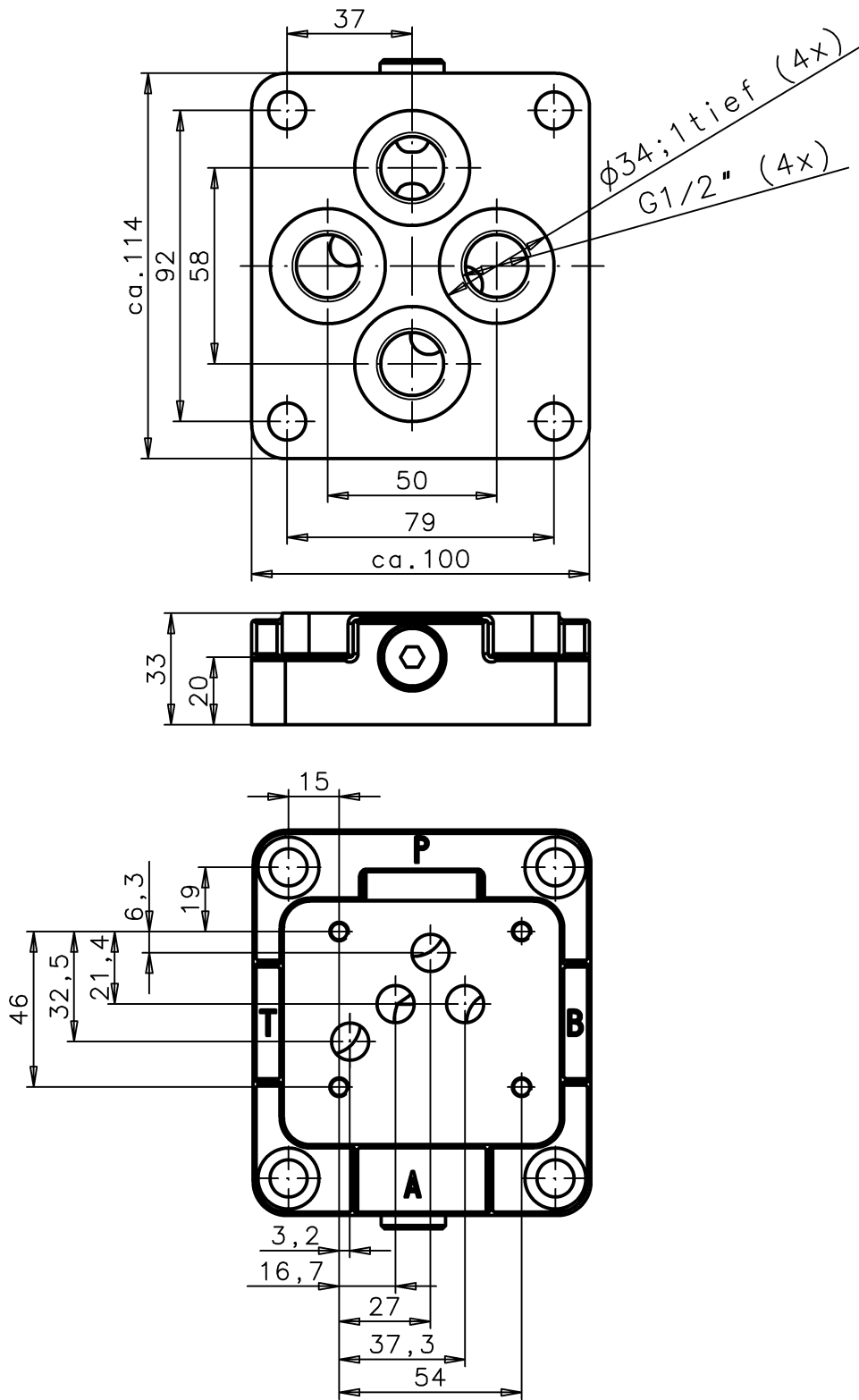


Verzinkt und gelb chromatiert
 DIN 50961 24 Fe/Zn 8cC
 (SN 254-703/24)

		Zch.	kommt vor	Aenderung		Datum	Name	Zch.	kommt vor	Aenderung		Datum	Name	
Passmass	Abmasse	Allgemeintoleranzen nach DIN 7168-T 1 f und m						Datum	Name	Zeichnungs-Nr.				
		Grenzabmaße für Längenmaße								HZ 02				
		Nennmass Bereich in mm		über	0,5	6	30	120	gez.	13.11.02	Dindorf	Material		Id.- Nr.
				bis	6	30	120	400	gepr.	-	-	-		-
		Zulaessige Abweichung		f	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	Fert. gepr.			Masstab		Ersatz für
				m	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5				1:1		-
		Grenzabmaße für Winkelmaße						Benennung						
		Nennmass Bereich in mm		über	0	10	50	120	Anschlussplatte					
				bis	10	50	120	400						
		Zul. Abweichung		±1°	±30'	±20'	±10'							
		Allgemeintoleranzen für Form und Lage: DIN 7168 T2-S-R												
		Feingewinde ohne Toleranz: ISO-Gewinde *fein*												
		Muttergewinde 5 H Bolzensgewinde 4 g												
		unbemaste Gewindefreistriche nach SN 376												

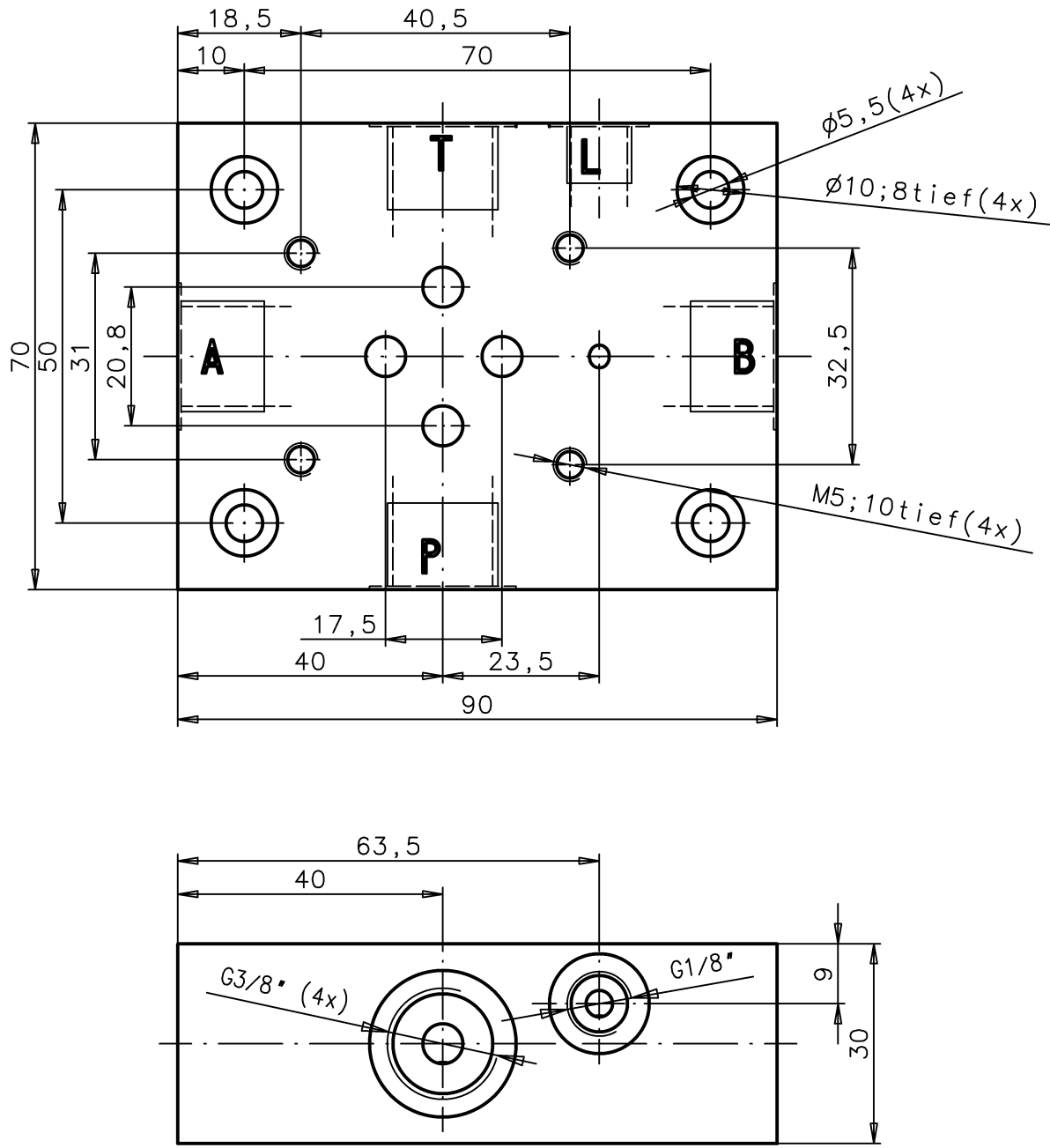


Für diese Vorlage bzw. Vorschrift techn. Art behalten wir uns alle Rechte vor. All rights reserved for this document (vgl. DIN 34)



-		-		-		-		-		-		-		-																																																								
-		Zch.	kommt vor	Aenderung				Datum	Name	Zch.	kommt vor	Aenderung				Datum	Name																																																					
Passmass	Abmasse	Allgemeintoleranzen nach DIN 7168-T 1 f und m										Datum	Name	Zeichnungs-Nr.																																																								
		Grenzabmaße für Längenmaße										gez.	15.02.02	Dindorf	HZ 036																																																							
Zylinder: aussen h 11, innen H 11 unbemaste Werkstueck- kanten nach DIN 6784		<table border="1"> <tr> <th rowspan="2">Nennmass Bereich in mm</th> <th colspan="4">Grenzabmaße für Längenmaße</th> </tr> <tr> <th>über</th> <th>0,5</th> <th>6</th> <th>30</th> <th>120</th> </tr> <tr> <td></td> <td>bis</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> </tr> <tr> <th rowspan="3">Zulaessige Abweichung</th> <th>f</th> <td>±0,05</td> <td>±0,1</td> <td>±0,15</td> <td>±0,2</td> </tr> <tr> <th>m</th> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> </tr> <tr> <th colspan="5">Grenzabmaße für Winkelmaße</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">Nennmass Bereich in mm</th> <th colspan="4">Grenzabmaße für Winkelmaße</th> </tr> <tr> <th>über</th> <th>0</th> <th>10</th> <th>50</th> <th>120</th> </tr> <tr> <td></td> <td>bis</td> <td>10 <td>50 <td>120 <td>400</td> </td></td></td></tr> <tr> <th rowspan="2">Zul. Abweichung</th> <th colspan="4">Grenzabmaße für Winkelmaße</th> </tr> <tr> <td>±1°</td> <td>±30'</td> <td>±20'</td> <td>±10'</td> <td></td> </tr> </table>	Nennmass Bereich in mm	Grenzabmaße für Längenmaße				über	0,5	6	30	120		bis	6	30	120	400	Zulaessige Abweichung	f	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	m	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	Grenzabmaße für Winkelmaße					Nennmass Bereich in mm	Grenzabmaße für Winkelmaße				über	0	10	50	120		bis	10 <td>50 <td>120 <td>400</td> </td></td>	50 <td>120 <td>400</td> </td>	120 <td>400</td>	400	Zul. Abweichung	Grenzabmaße für Winkelmaße				±1°	±30'	±20'	±10'		gepr.	-	-	Material	GG 25	Id.- Nr.	13725			
Nennmass Bereich in mm	Grenzabmaße für Längenmaße																																																																					
	über	0,5	6	30	120																																																																	
	bis	6	30	120	400																																																																	
Zulaessige Abweichung	f	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2																																																																	
	m	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5																																																																	
	Grenzabmaße für Winkelmaße																																																																					
Nennmass Bereich in mm	Grenzabmaße für Winkelmaße																																																																					
	über	0	10	50	120																																																																	
	bis	10 <td>50 <td>120 <td>400</td> </td></td>	50 <td>120 <td>400</td> </td>	120 <td>400</td>	400																																																																	
Zul. Abweichung	Grenzabmaße für Winkelmaße																																																																					
	±1°	±30'	±20'	±10'																																																																		
		Allgemeintoleranzen für Form und Lage: DIN 7168 T2-S-R										Fert. gepr.			Masstab	1:2	Ersatz für	-																																																				
		Feingewinde ohne Toleranz: ISO-Gewinde*fein* Muttergewinde 5 H Bolzensgewinde 4 g unbemaste Gewindefreistiche nach SN 376										Benennung																																																										
												Anschlussplatte NG 10/ CETOP 05																																																										

Für diese Vorlage bzw. Vorschrift techn. Art behalten wir uns alle Rechte vor. All rights reserved for this document (vgl. DIN 34)



Verzinkt und gelb chromatiert
DIN 50961 24 Fe/Zn 8cC

Zch. kommt vor		Aenderung		Datum		Name		Zch. kommt vor		Aenderung		Datum		Name																																											
Passmass	Abmasse	Allgemeintoleranzen nach DIN 7168-T 1 f und m										Zeichnungs-Nr.																																													
 Zylinder: aussen h 11, innen H 11 unbemaste Werkstueck- kanten nach DIN 6784		Grenzabmaeße für Längenmaße <table border="1"> <tr> <td rowspan="2">Nennmass Bereich in mm</td> <td>über</td> <td>0,5</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> </tr> <tr> <td>bis</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Zulaessige Abweichung</td> <td>f</td> <td>±0,05</td> <td>±0,1</td> <td>±0,15</td> <td>±0,2</td> </tr> <tr> <td>m</td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> </tr> </table> Grenzabmaeße für Winkelmaße <table border="1"> <tr> <td rowspan="2">Nennmass Bereich in mm</td> <td>über</td> <td>0</td> <td>10</td> <td>50</td> <td>120</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td>bis</td> <td>10</td> <td>50</td> <td>120</td> <td>400</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Zul. Abweichung</td> <td>±1'</td> <td>±30'</td> <td>±20'</td> <td>±10'</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>										Nennmass Bereich in mm	über	0,5	6	30	120	bis	6	30	120	400	Zulaessige Abweichung	f	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	m	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	Nennmass Bereich in mm	über	0	10	50	120	400	bis	10	50	120	400		Zul. Abweichung	±1'	±30'	±20'	±10'			Datum 15.02.02 Name Dindorf		Zeichnungs-Nr. <h1 style="text-align: center;">HZ 050-1</h1>	
Nennmass Bereich in mm	über	0,5	6	30	120																																																				
	bis	6	30	120	400																																																				
Zulaessige Abweichung	f	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2																																																				
	m	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5																																																				
Nennmass Bereich in mm	über	0	10	50	120	400																																																			
	bis	10	50	120	400																																																				
Zul. Abweichung	±1'	±30'	±20'	±10'																																																					
	Fert. gepr.		Material 1.0037		Id.- Nr. 39276		Masstab 1:1		Ersatz für -																																																
 Feingewinde ohne Toleranz: ISO-Gewinde*fein* Muttergewinde 5 H Bolzensgewinde 4 g unbemaste Gewindefreistiche nach SN 376		Benennung <h1 style="text-align: center;">Anschlussplatte NG 6 / CETOP 03</h1>																																																							

